



FÉDÉRATION INTERNATIONALE DU SPORT AUTOMOBILE

COMMISSION INTERNATIONALE DE KARTING CIK/FIA

FICHE D'HOMOLOGATION

CADRE DU CHASSIS / FRAME OF CHASSIS

Constructeur	Manufacturer	GOLD KART S.R.L
Création, Type	Creation, Type	GOLD KART S.R.L
Modèle, CIK Numéro	Model, CIK Number	GOLD EYRIE CIK 06
Catégorie	Category	I.C.A.
Durée de l'homologation	Validity of the homologation	1997/1998/1999
Nombre de pages	Number of pages	TRE . THREE
Cette fiche d'homologation reproduit les descriptions illustrations et dimensions du châssis au moment de l'homologation CIK/FIA. Seul la fiche d'homologation pourra servir pour identifier un article homologué.		This homologation sheet reproduces descriptions, illustrations and dimensions of the chassis at the moment of the CIK/FIA homologation. Sole the homologation fiche may serve to identify a homologated article.

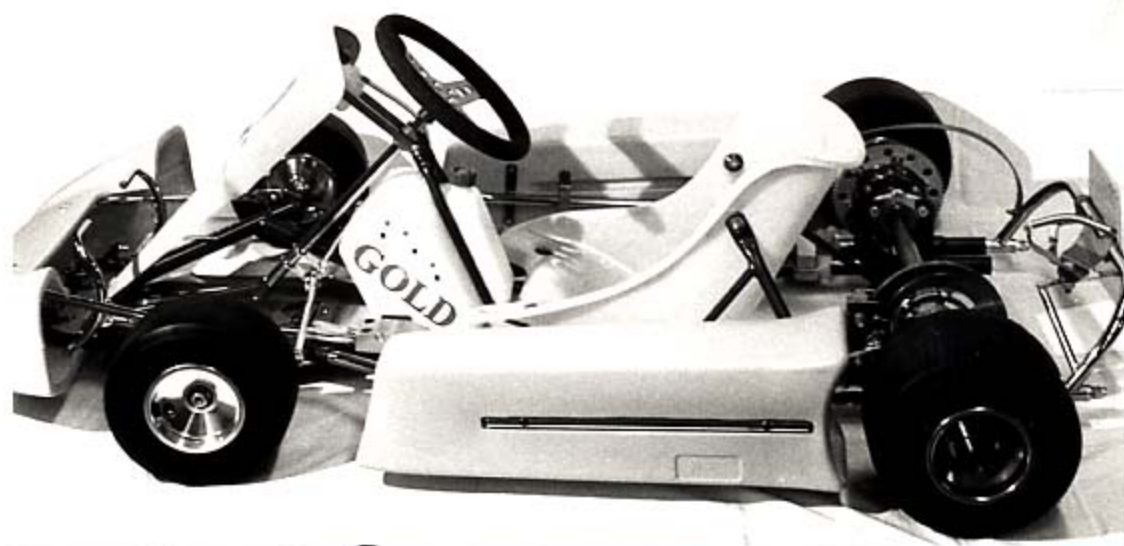


Photo du châssis avec pneumatique

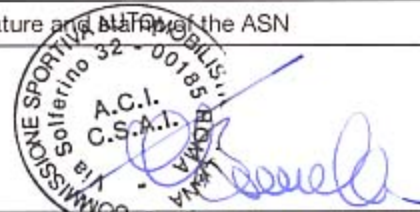
Chassis picture with tyres

Signature et tampon de l'ASN

Signature et tampon de la FIA

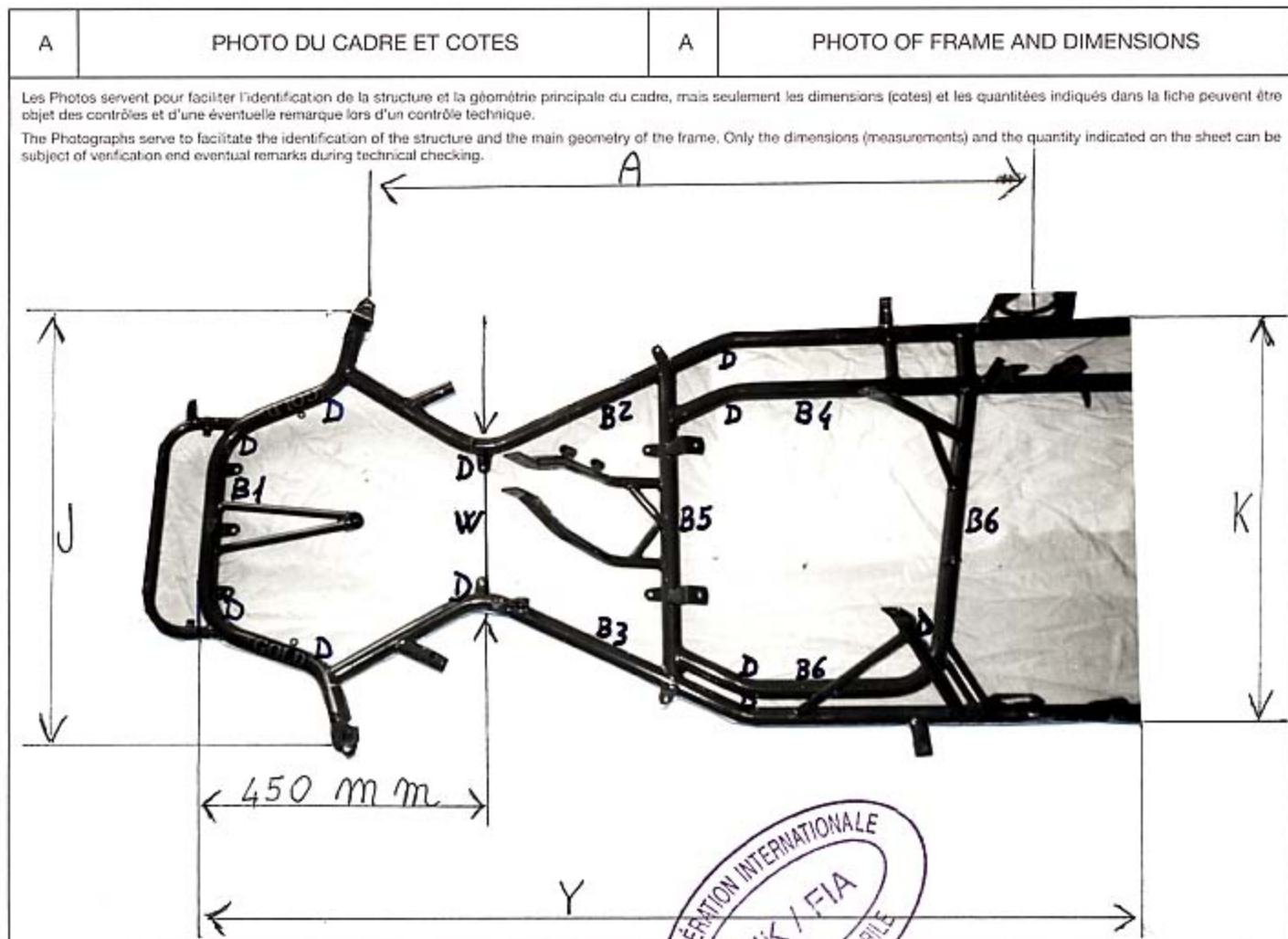
Signature and stamp of the ASN

Signature and stamps of the FIA



Copyright CIK: Toute reproduction doit être autorisée par la CIK.


CIK-Copyright: Any reproduction must be authorized by the CIK.



1. Cadre	1. Frame	Données	Tolérances
		Facts	Tolerances
A = Empattement mesures fixes	A = Wheel base firm measurement	1040	± 5 mm
B = Diamètre des tubes principaux de la structure et supérieur d'un Ø de 26 mm et une longueur de 250 mm	B = Main tube diameter of the structure with a diameter over 26 mm and a length of 250 mm	1) 30 2) 30 3) 30 4) 30 5) 30 6) 30 7) 30 8) 30 9) 30 10) 30	± 0,5 mm ± 0,5 mm ± 0,5 mm ± 0,5 mm ± 0,5 mm ± 0,5 mm ± 0,5 mm ± 0,5 mm ± 0,5 mm ± 0,5 mm
C = Système fixation fusés	C = Stub axle fixation system	Photos	—
D = Nombre de courbes dans les tubes supérieur à 26 mm Ø et une longueur de 250 mm	D = Number of bends on the tubes over 26 mm diameter and a length over 250 mm	11	—
E = Nombre de tubes supérieur à un diamètre de 26 mm et une longueur de 250 mm	E = Number of tubes with a diameter over 26 mm and a length of 250 mm	6	—
J = Largeur avant extérieure	J = Width front exterior	720	± 10 mm
K = Largeur arrière extérieure	K = Width rear exterior	640	± 10 mm
W = Largeur centrale extérieure	W = Width center exterior	285	± 10 mm
Y = Longueur hors tout extérieure	Y = Maximum overall length exterior	1460	± 10 mm

Axe arrière en matière magnétique obligatoire
Pare-chocs latéraux (obligatoire) soudé ou vissé au cadre.

Rear axle magnetic material compulsory
Side bumpers (nerf bars) which are compulsory shall be welded or screwed at the frame.

B	DESCRIPTION TECHNIQUE	B	TECHNICAL DESCRIPTIONS	
	PHOTO du haut/from the top		PHOTO de l'avant/from front	
Système fixation fusés				
Stub axle fixation system				

C	PHOTO DE LA PLAQUE D'IDENTIFICATION	PICTURE OF IDENTIFICATION PLATE
<p>Plaque en métal rigide, soudée solidement sur le tube principal Plate made of solid metal, strongly welded on main tube is compulsory</p> 		

D	PARE CHOC ARRIERE	D	REAR BUMPER
<p>Dessin technique et cotes obligatoires comme établie par la CIK/FIA <i>Technical drawing and measurement obligatory as established by the CIK/FIA</i></p> 